



未来を支える技術を
Maid in MASHITA



maid in JAPAN

真下製作所ではお客様のご要望に向き合い

φ1～φ62 までの超精密加工から材質の選別までご要望に応えます

創業昭和 30 年から日々技術進化を遂げています

お困りなことがあれば、お気軽にお問合せください

ご挨拶

当社の経営姿勢・品質方針としては
「お客さまと共に」「堅実な経営」「社員能力を活かす経営」
の実現にむけて鋭意努力を重ねます。
Made in Japan を世界に

会社概要

商号	:	有限会社 真下製作所
設立	:	昭和37年2月19日
資本金	:	1,000万円
所在地	:	埼玉県三郷市戸ヶ崎2-377（工場）
TEL	:	048-956-3821（代）
FAX	:	048-956-3457
代表者	:	真下修一
取引品目	:	IT関連部品・コネクター部品・医療部品・ラジコン部品・その他超精密加工品
取引銀行	:	三菱東京UFJ銀行（小松川支店） 八千代銀行（新小岩支店） 亀有信用金庫（三郷支店）
決算期	:	12月末

会社沿革

昭和**30**年

昭和30年7月
葛飾区本田立石町にて
電気部品の生産を開始

昭和**36**年

昭和36年10月
葛飾区新小岩に
本社工場を移転

昭和**51**年

昭和51年5月
三郷工場増設

昭和**54**年

昭和54年5月
本社工場を三郷に
移転し、現在に至る



PRODUCT

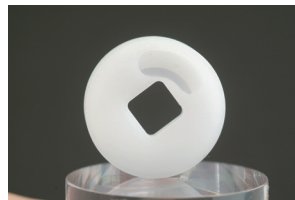
製品情報



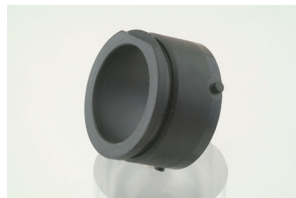
医療部品

医療系金属挽物加工
様々なご要望にお応えいたします。

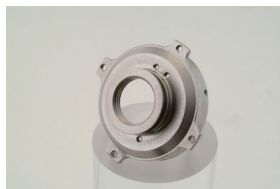
医療機器メーカーへの供給経験の有無が重要視されています。
真下製作所では長年の高品質製品の実績がございます。
ISO 9001 取得予定、安心して部材供給が可能。



POM 系樹脂特殊な形状の POM 系樹脂の材質を使ったものです。



変性 PPM 系樹脂
特殊な形状の変性 PPM 系樹脂の材質を使ったものです。



金属系（アルミ・ステンレス）
特殊な形状の金属系（アルミ・ステンレス）の材質を使ったものです。

ラジコン部品

表面処理（アルマイト、各種メッキ）～アッセンブルまで
様々なご要望にお応えいたします。

ラジコン製品メーカーさまの
電飾パーツ・スケールアクセサリー・ボディ周りの
製品製造の実績があります。
ドローン部品も承っております。



POM 系樹脂特殊な形状の POM 系樹脂の材質を使ったものです。



変性 PPM 系樹脂

特殊な形状の変性 PPM 系樹脂の材質を使ったものです。



金属系（アルミ・ステンレス）

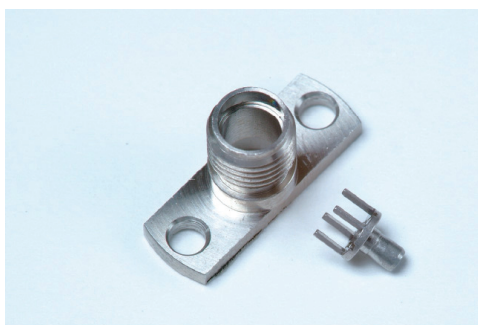
特殊な形状の金属系（アルミ・ステンレス）の材質を使ったものです。

PRODUCT

製品情報

コネクタ部品

微細加工、超精密加工～アニール処理まで
様々なご要望にお応えいたします。



コネクタ部品

コネクタ端子用の外側部分（ステンレス・アルミ・銅）

PRODUCT

製品情報

その他部品

様々な形状、重切削、難削材など
様々なご要望にお応えいたします。



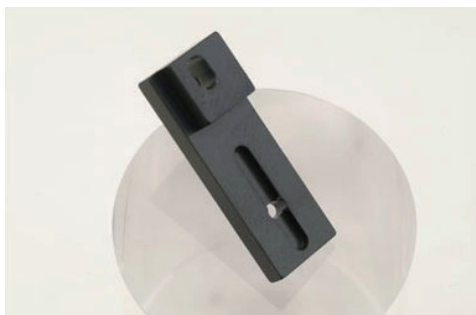
難削材

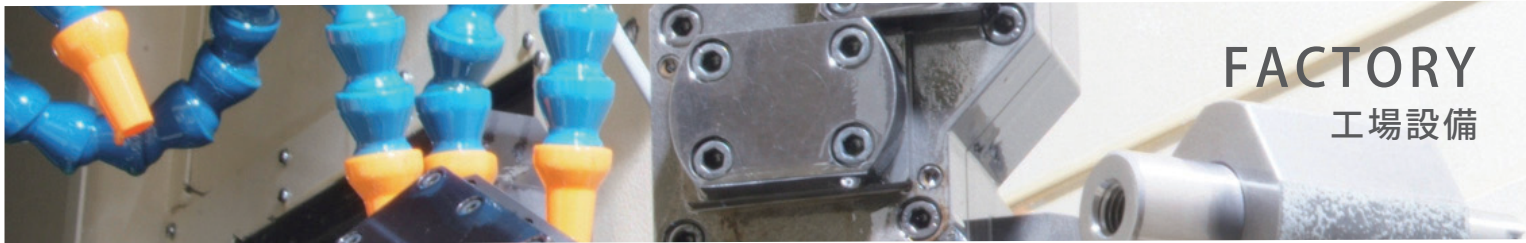
SS400、SCM435、S45C 等



バルブ部品

SCM435、全長約 40mm / SCM435





FACTORY
工場設備

第 1 工場

弊社は創業昭和 30 年からの実績があり、お客様からの信頼を得てまいりました。

1 次加工においては総機械台数 51 台の NC 機によって、
多岐の分野においてお客様のニーズにお答えできるよう努力しております。

設備や技術に関するご質問等ございましたら、
お気軽にお問合せください。

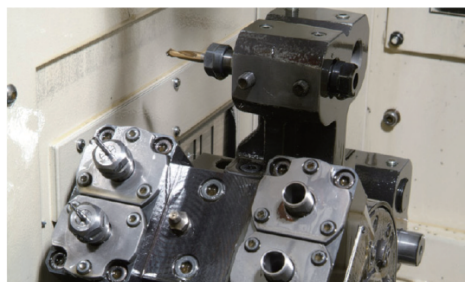
1 次加工

複合 NC 旋盤により、複雑な形状の加工

加工材質

ステンレス (SUS303,304,420 等)、鋼 (S45C,SCM 等)、
鉄 (快削鋼 SUM、SS400 等)、真ちゅう、アルミ、ベリリウム銅、
リン青銅、樹脂 (テフロン、ジュラコン、バーク等)

設 備



ツガミ/BH38/φ38 までの複合加工機

タレットの1面にツール4本まで取り付け可能



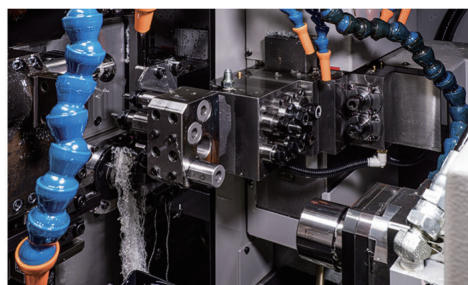
ツガミ／M50SY／ $\phi 50$ までの複合加工機

ツール最大40本程度まで取り付け可能



森精機／NL2000SY／ $\phi 62$ までの連続複合加工機

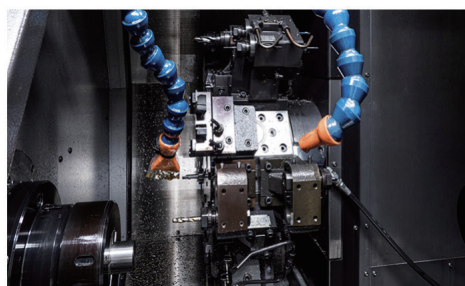
重切削に対応



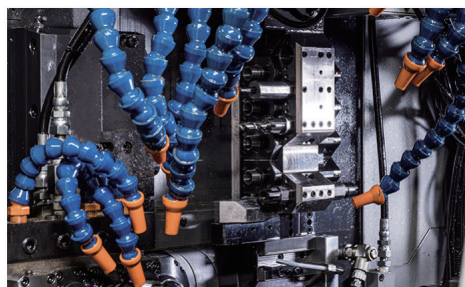
ツガミ／BO206-III／ $\sim \phi 20$



ツガミ／S206／ $\sim \phi 20$



ツガミ／M50SY-III



ツガミ／SS-327-5AX／～φ32



φ26までの複合旋盤



ツガミ／BU20

φ20までの複合旋盤

自動旋盤			
メーカー	型式	サイズ	台数
ツガミ	BO206-III NEW	～φ20	1台
ツガミ	BO206- II NEW	～φ20	2台
ツガミ	BO266- II NEW	～φ26	1台
ツガミ	SS-327-5AX NEW	～φ32	1台
ツガミ	M50	～φ50	1台
ツガミ	BS12	～φ12	2台
ツガミ	S206	～φ20	2台
ツガミ	B007- II	～φ7	7台
ツガミ	BH38	～φ38	2台
ツガミ	B007	～φ7	2台
ツガミ	BU20	～φ20	1台
シチズン	BL12	～φ12	2台
ツガミ	BA26	～φ26	1台
ツガミ	B018	～φ18	6台
ツガミ	M50	～φ50	1台
ツガミ	B012	～φ12	6台
森精機	NL2000SY	～φ63	1台
ツガミ	NP4W- II	～φ4	1台
ツガミ	B018-III	～φ18	1台
ツガミ	NP4W	～φ4	6台
ツガミ	BS12- II	～φ12	2台
マシニング			
ツガミ	VA32-H	-	1台
ブラザー	TC-S2C	-	1台

第 2 工場

2 次加工

ボール盤、フライス盤、すり割り機などによるさらなる複合加工。

2 次加工用 NC 旋盤による背面加工。

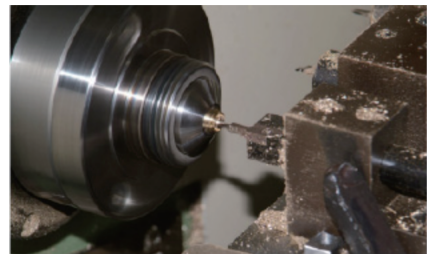
プレス加工（かしめ、セレーション加工等）、アッセンブルまで

設備



AUTOMATOR／レーザー刻印機

加工した製品に製品名や品番などを 刻印することができます



尾崎省力／OSL

くし刃型NC



井上

立てフライス

自動旋盤			
メーカー	型式	サイズ	台数
AUTOMATOR	NANOVIZ NEW	-	1台
ATSUGI	油圧プレス（500 k）	-	2台
尾崎	OSL-武蔵	-	5台
チップトン	高速回転バレル	-	2台
尾崎	OSL-C（メルダス）	-	2台
チップトン	遠芯バレル	-	1台
その他	ボール盤	-	6台
PMG	遠芯バレル	-	1台
JAM	プレス機（5 t）	-	1台
プライオリティ	磁気バレル	-	1台
井上	タテフライス	-	3台
サーマル	熱処理炉（アニール）	-	1台
ブラザー	タッピングマシーン	-	1台

測定設備

測定器、システム等の強化により、毎日の寸法の管理を検査成績書などに記録して、
全てのデータを管理しております。

設備例…3次元測定器 画像寸法測定器



東京精密／3次元測定器



東京精密／真円度測定器



キーエンス／画像寸法測定器

型式 IM-6700

メーカー	型式	サイズ	台数
東京精密	3次元測定器 NEW SVA-fusion	-	1台
東京精密	真円度測定器 NEW RONDCOM 54DX	-	1台
キーエンス	画像寸法測定器 NEW 型式 IM-6700	-	1台
キーエンス	画像寸法測定器 型式 IM-6500	-	1台
ニコン	工場顕微鏡MM-11型	-	3台
ミットヨ	工場顕微鏡 MF型	-	-
ニコン	工場顕微鏡1型システムダイヤグラム	-	1台
ニコン	簡易型デジタル測定システム	-	1式
ニコン	投影機 V-12	-	3台
ニコン	デジタルマイクロMU-501	-	1式
ニコン	投影機 6-C	-	2台
ピンゲージ	φ0.2～φ12	-	2セット
ミットヨ	投影機 TIPEPJ-300	-	1台
小坂研究所	表面粗さ測定器 (SE-2300)	-	-
ミットヨ	デジマチック	-	5台
ミットヨ	演算装置 QSPAK NEW	-	-